

Malengé Packaging produit des emballages souples répondant aux exigences de recyclabilité qui s'imposent aux industriels de l'agroalimentaire.

Désormais, les denrées sèches sont protégées de la lumière, de l'oxygène et de l'humidité par un contenant papier issu de fibres vierges, très léger, totalement recyclable élaboré en partenariat avec le CTP (Carnot PolyNat).

L'innovation

L'emballage est désigné comme une cause majeure de pollution en raison de la difficulté à trier et recycler correctement un produit complexe, mixant des matériaux aux cycles de vie très différents. La REP oblige les producteurs à permettre un traitement des déchets réducteur des impacts sur l'environnement. La solution commercialisée par Malengé Packaging s'appuie sur une base mono-matériau papier avec des propriétés barrière conférées par procédés d'impression fonctionnelle. L'optimisation du scellage et du traitement de surface conduisent à un allègement de l'ordre de 15% à 40% du poids comparé à l'équivalent avec couche plastique ou aluminium. Il en résulte un contenant compatible avec la chaîne de recyclage du papier tout en assurant une parfaite protection des produits. Globalement, la réduction du bilan carbone peut atteindre jusqu'à 60% par rapport aux solutions courantes.



Cycle Pack ©Malengé Packaging

Le besoin

Malengé Packaging est une entreprise centenaire implantée en région Hauts de France, spécialiste de l'impression offset. Depuis 2000, elle a mis à profit son expertise pour aborder le marché naissant des emballages souples. Devenue une référence, notamment pour les produits bio, le café ou les semences, l'entreprise a investi dans la recherche d'une solution qui permette à tout industriel de respecter ses engagements environnementaux en matière d'emballage. La PME veut développer une offre d'emballages souples exploitant des procédés et matériaux de la filière papetière. Son projet est un papier barrière 100% recyclable dont tous les composants doivent être optimisés pour respecter les enjeux d'économie de matière et de réduction du poids. C'est dans le cadre d'un laboratoire Commun (ANR-LAB3P) entre Malengé Packaging et le Centre Technique du Papier que les deux partenaires de longue date ont concrétisé le projet en développant la gamme Cycle Pack reposant sur un matériau reconnu recyclable par le CEREC. Initié en 2016, le laboratoire Commun a permis la commercialisation dès 2018 d'un produit conforme aux besoins d'un premier client. Totalement adapté aux circuits de collecte et recyclage, le Cycle Pack a valu à Malengé de recevoir le Grand Prix Innovation du Circular Challenge de Citeo.

Le partenariat

L'institut Carnot PolyNat est dédié à la création de nouveaux matériaux et systèmes fonctionnels biosourcés. Dans ce cadre, le CTP explore toutes les voies d'innovation liées à l'exploitation durable des ressources de la filière papier. Il travaille à l'abandon des dispositifs multi-matériaux à base d'aluminium et polyéthylène, responsables d'un important gaspillage de matières. L'apport du CTP a été déterminant pour sélectionner les composants barrières écologiques et pour utiliser l'impression fonctionnelle apportant les propriétés barrière par dépôt en quantité optimale et sur les seules zones concernées. Sa parfaite maîtrise dans ces domaines a permis, dans un premier temps, de proposer un papier imprimable et thermoscélable, compatible avec les machines standard, léger et 100% recyclable. La première application a été le stockage d'un flan en poudre parfaitement isolé de la lumière, de la vapeur d'eau et des graisses. Le partenariat se poursuit avec l'implication de l'ensemble des équipes de Malengé. L'entreprise va ainsi élargir sa gamme et proposer une large palette de propriétés barrières à ses clients. La demande croissante oblige déjà Malengé à augmenter sa capacité de production et renforcer son effectif.